



SERVICE DE L'EMPLOI PÉNITENTIAIRE
REGIE INDUSTRIELLE DES ETABLISSEMENTS PÉNITENTIAIRES

Adjoint technique d'encadrement (H/F)

À l'atelier « métallerie » SEP-RIEP du Centre de Détention de TOUL (54)

Référence de l'annonce : 05 – MC - 2017

Affectation : Service de l'Emploi Pénitentiaire
Régie Industrielle des Etablissements Pénitentiaires
Centre de Détention de TOUL
804, rue Maréchal Lyautey
BP 305
54 201 TOUL CEDEX

Présentation générale du SEP-RIEP :

Service à compétence nationale, le Service de l'Emploi Pénitentiaire, dont le siège est à Tulle, est chargé de gérer le compte de commerce et les ateliers de la Régie Industrielle des Etablissements Pénitentiaires.

Composé de 48 ateliers répartis dans 24 établissements pénitentiaires aux secteurs d'activités variés (confection, menuiserie, imprimerie, informatique, cuir-chaussures, exploitation agricole...), il a pour mission de favoriser la réinsertion sociale des détenus par l'emploi qualifiant et la formation, afin de leur permettre d'intégrer les règles inhérentes au milieu professionnel.

A ce jour, les ateliers emploient 1 300 opérateurs détenus encadrés par 141 agents de l'Etat.

Missions principales du poste :

Placé sous l'autorité du responsable de l'atelier, ce personnel assure :

- l'organisation, la mise en œuvre, le suivi quantitatif et qualitatif de la production en fonction des capacités et des moyens disponibles
- la fabrication de gabarits de montage et de contrôle
- l'animation d'une équipe d'opérateurs détenus
- le développement des pratiques professionnelles
- la mise en œuvre et le suivi de la maintenance des outils de production

En collaboration avec le responsable d'atelier, il participe également :

- à l'établissement du programme de fabrication
- au suivi de la mise en œuvre des règles d'hygiène et de sécurité du travail
- à la définition, la mise en œuvre et au contrôle des différentes procédures garantissant la qualité de la production.

Activités spécifiques de l'atelier :

- Travail du tube (découpe, cintrage, soudure....)
- Travail de la tôle (cisailage, encochage, pliage, soudure....)
- Pièce unitaire (portail...)
- Pièces en série (châssis mécano-soudé ...)
- Soudure MIG-MAG et TIG

Qualités et compétences souhaitées :

- BEP ou BAC PRO métallerie ou chaudronnerie ou expérience équivalente
- Connaissances en programmation de machines CN (poinçonneuse)
- Se conformer à des processus méthodologiques rigoureux.
- Rigueur, organisation et méthodes.
- Capacité d'organisation personnelle, d'adaptation et sens de l'initiative.
- Bonnes capacités relationnelles.
- Disponibilité.

Des formations d'adaptation à l'emploi en fonction des besoins peuvent être envisagées.

Caractéristiques administratives du poste :

Le contrat de droit public proposé est de 1 an avec renouvellement par reconduction expresse avec une prise de fonction prévue pour être effective dès que possible.

La personne recrutée a un statut d'agent non titulaire de la fonction publique d'Etat.

La fourchette de rémunération pour ce poste est de 1 800 € à 2100€ bruts par mois.

Personnes à contacter pour plus de renseignements :

Sur les aspects techniques du poste :

M. Philippe LEBARD, responsable de l'atelier métal, ☎ : 03.83.43.20.47

Sur les aspects administratifs du poste :

M. Patrick LE BOUTEILLER, responsable du service des ressources humaines, ☎ :05.55.29.93.96

Candidature (lettre de motivation + CV) sont à adresser :

par courrier à : **Service de l'Emploi Pénitentiaire (S.E.P.)**
Service des Ressources Humaines
11 rue Louisa Paulin
B.P. 534
19015 TULLE CEDEX

ou par courriel à : recrutement@riep-justice.fr

Consultez toutes nos offres : www.sep.justice.gouv.fr