



## **Adjoint technique d'encadrement (H/F) À l'atelier « métallerie » SEP-RIEP Du Centre de Détention de Melun (77)**

**Référence de l'annonce** : 40 – MC – 2018

**Affectation** : **Service de l'Emploi Pénitentiaire**  
Régie Industrielle des Etablissements Pénitentiaires  
Centre de Détention de Melun  
10, quai de la Courtille  
77 011 MELUN CEDEX

### **Présentation générale du SEP** :

Service à compétence nationale, le Service de l'Emploi Pénitentiaire dont le siège est à Tulle (19), est composé de 48 ateliers répartis dans 25 établissements pénitentiaires aux secteurs d'activité variés (confection, menuiserie, imprimerie, métallerie, activités numériques, cuir – chaussures, exploitation agricole...). Il a pour mission de favoriser la réinsertion sociale des personnes détenues par l'emploi et la formation.

Pour plus d'informations : <http://www.sep.justice.gouv.fr/>.

### **Activités principales du poste** :

Placé sous l'autorité du responsable de l'atelier, ce personnel assure :

- l'organisation, la mise en œuvre, le suivi quantitatif et qualitatif de la production en fonction des capacités et des moyens disponibles ;
- la fabrication de gabarits de montage et de contrôle ;
- l'animation d'une équipe d'opérateurs détenus ;
- le développement des pratiques professionnelles ;
- la mise en œuvre et le suivi de la maintenance des outils de production ;
- le remplacement du chef d'atelier en son absence.

En collaboration avec le responsable d'atelier, il participe également :

- à l'établissement du programme de fabrication ;
- au suivi de la mise en œuvre des règles d'hygiène et de sécurité du travail ;
- à la définition, la mise en œuvre et au contrôle des différentes procédures garantissant la qualité de la production.

**L'agent pourra être amené à effectuer des déplacements dans d'autres ateliers.**

### **Activités spécifiques de l'atelier :**

- Travail du tube (découpe, cintrage, soudure....) ;
- Travail de la tôle (cisailage, encochage, pliage, soudure....) ;
- Pièce unitaire (portail...) ;
- Pièces en série (châssis mécano-soudé ... ) ;
- Soudure MIG-MAG et TIG.

### **Compétences nécessaires pour l'exercice des missions :**

- Savoir : BEP ou BAC PRO métallerie ou chaudronnerie, ou expérience équivalente.
- Connaissances : Connaissances en programmation de machines CN (poinçonneuse).
- Savoir-être : Méthode, adaptabilité, sens de l'initiative, bonnes capacités relationnelles, disponibilité, réactivité, savoir se conformer à des processus méthodologiques rigoureux.

### **Caractéristiques administratives du poste :**

La fourchette de rémunération est fixée entre 2 100 € et 2 300 € bruts en fonction du profil du candidat.

La personne recrutée a un statut d'agent non titulaire de la fonction publique de l'Etat pour un contrat de 1 an avec renouvellement par reconduction expresse.

La prise de fonction est prévue dès que possible.

### **Personnes à contacter pour plus de renseignements :**

#### Sur les aspects techniques du poste :

Monsieur Ahmed LESTAL, responsable de l'atelier métal :

☎ 01.64.10.44.08.

#### Sur les aspects administratifs du poste :

Monsieur Patrick LE BOUTEILLER, responsable du service des ressources humaines :

☎ 05.55.29.93.96.

### **Les candidatures (CV et lettre de motivation) sont à adresser par courrier à :**

Service de l'Emploi Pénitentiaire (SEP)  
Ressources humaines  
11, rue Louisa Paulin  
B.P. 534  
19015 TULLE CEDEX

**Ou par courriel :** [Recrutement@riep-justice.fr](mailto:Recrutement@riep-justice.fr)