



Technicien de production en tôlerie (H/F) À l'atelier « métallerie » SEP-RIEP Du Centre de Détention de Melun (77)

Référence de l'annonce : 10 – CD – 2019

Affectation : Service de l'Emploi Pénitentiaire
Régie Industrielle des Etablissements Pénitentiaires
Centre de Détention de Melun
10, quai de la Courtille
77 011 MELUN CEDEX

Présentation générale du SEP :

Le Service de l'Emploi Pénitentiaire est un service de l'Agence du travail d'intérêt général et de l'insertion professionnelle des personnes placées sous main de justice, dont le siège est à Tulle (19), est composé de 48 ateliers répartis dans 25 établissements pénitentiaires aux secteurs d'activité variés (confection, menuiserie, imprimerie, métallerie, activités numériques, cuir – chaussures, exploitation agricole...). Il a pour mission de favoriser la réinsertion sociale des personnes détenues par l'emploi et la formation.
Pour plus d'informations : <http://www.sep.justice.gouv.fr/>.

Activités principales du poste :

Placé sous l'autorité du responsable de l'atelier, ce personnel assure :

- l'organisation, la mise en œuvre, le suivi quantitatif et qualitatif de la production en fonction des capacités et des moyens disponibles ;
- la fabrication de gabarits de montage et de contrôle ;
- l'animation d'une équipe d'opérateurs détenus ;
- le développement des pratiques professionnelles ;
- la mise en œuvre et le suivi de la maintenance des outils de production ;
- le remplacement du chef d'atelier en son absence.

En collaboration avec le responsable d'atelier, il participe également :

- à l'établissement du programme de fabrication ;
- au suivi de la mise en œuvre des règles d'hygiène et de sécurité du travail ;
- à la définition, la mise en œuvre et au contrôle des différentes procédures garantissant la qualité de la production.

L'agent pourra être amené ponctuellement à effectuer des déplacements dans d'autres ateliers.

Activités spécifiques de l'atelier :

- Travail du tube (découpe, cintrage, soudure....) ;
- Travail de la tôle (cisailage, encochage, pliage, soudure....) ;
- Pièce unitaire (portail...) ;
- Pièces en série (châssis mécano-soudé ...) ;
- Soudure MIG-MAG et TIG.

Compétences nécessaires pour l'exercice des missions :

- Savoir : BEP ou BAC PRO métallerie ou chaudronnerie, ou expérience équivalente.
- Connaissances : Connaissances en programmation de machines CN (poinçonneuse), connaissances en DAO et lecture de plans.
- Savoir-être : Méthode, adaptabilité, sens de l'initiative, bonnes capacités relationnelles, disponibilité, réactivité, savoir se conformer à des processus méthodologiques rigoureux.

Caractéristiques administratives du poste :

La fourchette de rémunération est fixée entre 2 100 € et 2 300 € bruts en fonction du profil du candidat.

La personne recrutée a un statut d'agent non titulaire de la fonction publique de l'Etat pour un contrat de 1 an avec renouvellement par reconduction expresse.

La prise de fonction est prévue dès que possible.

Personnes à contacter pour plus de renseignements :

Sur les aspects techniques du poste :

Monsieur Grégory FREYSSELINE, adjoint au chef du SEP-RIEP :

☎ 05 55 29 02 02.

Sur les aspects administratifs du poste :

Service des ressources humaines : ☎ 05 55 29 93 94 – 05 55 29 99 40

Les candidatures (CV et lettre de motivation) sont à adresser par courrier à :

Service de l'Emploi Pénitentiaire (SEP)
Ressources humaines
11, rue Louisa Paulin
B.P. 534
19015 TULLE CEDEX

Ou par courriel : Recrutement@riep-justice.fr